



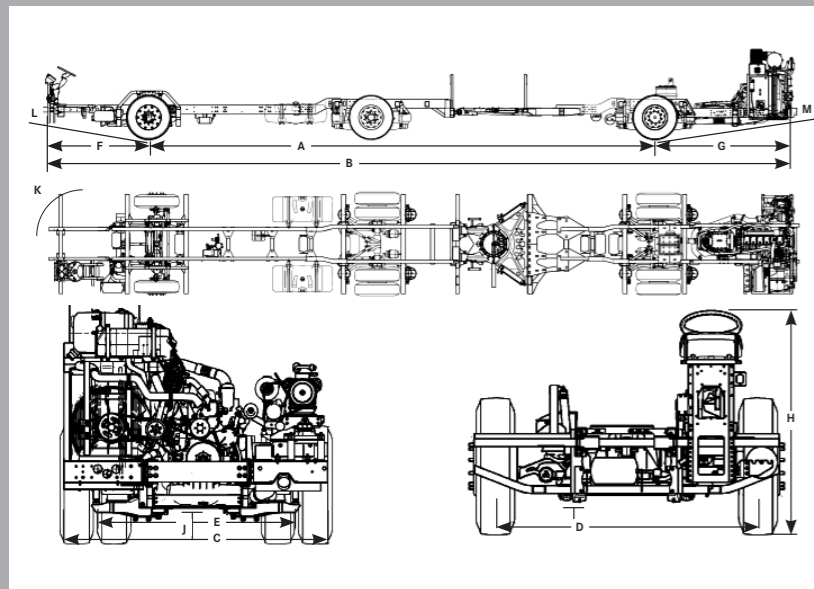
O chassi para ônibus articulado O-500 MA é a mais moderna e rentável solução para atender a demanda de passageiros nos grandes centros urbanos. Incorporando todas as vantagens da tecnologia Mercedes-Benz, esse chassi vem equipado com motor eletrônico OM-457 LA, posicionado na traseira do veículo, o que traz maior facilidade na manutenção diária, melhor dirigibilidade com mais segurança e menor risco durante a época de chuvas. Entre as vantagens do O-500 MA, destacam-se a articulação com pistões hidráulicos, que oferece excelente dirigibilidade e facilidade de manutenção, e a praticidade do encarroçamento, já que esse chassi sai da fábrica pronto para receber a carroceria, reduzindo o custo de operação. Chassi articulado O-500 MA. Por você, a gente não pára de inovar.

O-500 MA

Chassi para Ônibus Articulado

Dimensões (mm)

Chassi para ônibus, sem carroceria.



A - Distância entre eixos entre rodas, apenas para trabalho	5.250 + 6.700
B - Comprimento total	17.870
C - Largura	2.360
D - Bitola - eixo dianteiro	2.036
E - Bitola - eixo traseiro	1.800
F - Balanço dianteiro	2.570
G - Balanço traseiro	3.350
H - Altura	2.102
I - Vão livre dianteiro	209
J - Vão livre traseiro	295
K - Círculo de viragem do veículo, mØ	22,3
L - Ângulo de entrada	14°
M - Ângulo de saída	8°

Principais Serviços - Ligue 0800 970 90 90

Banco Mercedes-Benz (Leasing/Finame/CDC - Crédito Direto ao Consumidor): as melhores condições para compra do seu veículo.

Garantia: 1 ano sem limite de quilometragem para o veículo e 2 anos sem limite de quilometragem para o trem-de-força e articulação.

Peças Genuínas Mercedes-Benz: maior confiabilidade e durabilidade do seu veículo, mantendo os padrões de qualidade das peças com garantia de 1 ano, sem limite de quilometragem.

Consultoria de Transportes: reduz custos de manutenção, aumentando a

disponibilidade da frota, através da Manutenção Preventiva Programada.

Consulte o Concessionário Mercedes-Benz mais próximo para mais informações.

Atendimento a Clientes: técnicos à disposição 24 horas por dia para atender consultas sobre produtos Mercedes-Benz e serviços prestados pela Rede de Concessionários.

Internet, acesse: www.mercedes-benz.com.br.

Alguns itens citados ou mostrados neste folheto são opcionais e podem não estar imediatamente disponíveis para atendimento. Procure um Concessionário Mercedes-Benz e conheça as múltiplas configurações oferecidas pela mais completa linha de veículos comerciais do País.

No interesse do desenvolvimento tecnológico, a Mercedes-Benz do Brasil reserva-se o direito de alterar as especificações e os desenhos dos produtos sem prévio aviso. A qualidade do meio ambiente é respeitada pela tecnologia dos produtos Mercedes-Benz. Mercedes-Benz, marca do Grupo Daimler.



Motor

Modelo	Mercedes-Benz OM-457 LA – Conama Fase P-5/Euro III
Tipo	6 cilindros verticais em linha, turbocooler
Potência máxima, conforme NBR ISO 1585	265 kW (360 cv) a 2000 rpm
Torque máximo, conforme NBR ISO 1585	1.600 Nm (163 mkgf) a 1100 rpm
Cilindrada total	11.967 cm ³
Consumo específico	188 g/kWh (138 g/cvh) a 1300 rpm
Filtro de óleo – tipo	filtragem total, com elemento de papel
Filtro de ar – tipo	seco, com elemento de papel
Sistema de arrefecimento	por circulação de água, com termostato

UNIDADE INJETORA

Modelo	DTC (Diesel Technology Company)
Tipo	6 bicos individuais com controle eletrônico
Sistema de injeção	direta, com gerenciamento eletrônico

COMPRESSOR

Tipo	dois cilindros
Acionamento	por engrenagens
Fluxo de trabalho	1.080 l/min

Caixa de mudanças

Modelo	ZF 6 HP 602 NMOT/3,43-0,59	Voith DIWA 864.3E automática com retarder incorporado*
Acionamento	por meio de teclas	por meio de teclas
Marchas	6	4
Relação de transmissão	i=3,43/2,01/1,42/1,00/0,83/0,59/	i=4,9/1,36/1,00/0,73/marcha a ré: 4,1
	marcha a ré: 4,84	(*) Opcional

Eixos

EIXO DIANTEIRO		
Modelo	MB VO4/13 DL-7	
Tipo	punho	
EIXO TRASEIRO	(EIXO AUXILIAR)	(EIXO MOTRIZ)
Modelo	NR 4/61 DL-10	MB HO7/03 DL-12,3
Tipo	eixo rígido de apoio	carcaça central com redução nos planetários
Redução		i=7,733 (29:15x4)

Suspensão

SUSPENSÃO DIANTEIRA	
Tipo	pneumática, com 2 bolsões de ar e batentes auxiliares internos; 3 barras tensoras longitudinais, 1 barra transversal e 1 válvula reguladora de altura
Amortecedores	4, telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	sim

SUSPENSÃO TRASEIRA (EIXO AUXILIAR/EIXO MOTRIZ)	
Tipo	pneumática, com 4 bolsões de ar e batentes auxiliares internos; 2 barras tensoras longitudinais, 2 oblíquas e 2 válvulas reguladoras de altura
Amortecedores	4, telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	não

Quadro do chassi

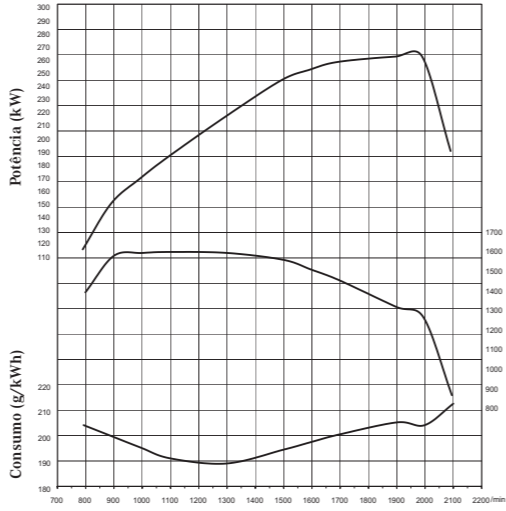
Tipo	chassi para ônibus composto de módulos, formando as partes dianteira e traseira unidas por articulação
------	--

Direção

Modelo	ZF 8098	Aros das rodas	8.25 - 22,5
Tipo	hidráulica	Pneumáticos	295/80 R 22,5 (radiais, sem câmara)
Relação de redução	i(máx.)=26,2:1		

Sistema elétrico

TENSÃO NOMINAL	
Capacidade	24 V
ALTERNADOR	
Capacidade	28 V/140 A
BATERIA	
Capacidade/tensão	170 Ah/2 x 12 V

Curvas de desempenho do motor OM-457 LA	
Valores conf. NBR ISO 1585.	
Índices de emissões conforme Conama Fase P-5/Euro III.	
Potência máx. líquida:	265 kW (360 cv) a 2000 rpm
Momento máx. de força:	1600 Nm (163 mkgf) a 1100 rpm
Consumo específico mínimo:	188 g/kWh (138 g/cvh) a 1300 rpm
	

Freios

FREIO DE SERVIÇO	
Tipo/Sistema	tambor nas rodas dianteiras e traseiras/a ar comprimido, de dois circuitos
Área de frenagem	9.001 cm²
Regulador automático de freio	sim

FREIO DE ESTACIONAMENTO

Tipo câmara de mola acumuladora, acionada pneumaticamente, com atuação nas rodas traseiras

FREIO MOTOR

Tipo	borboleta no coletor de escapamento (convencional)
Acionamento	eletropneumático
Tipo	Top Brake (válvula localizada no cabeçote)
Acionamento	eletropneumático, conjugada com o freio-motor convencional, atuando em conjunto com o freio de serviço e retarder através de uma tecla no painel

Pesos (kg)

Em ordem de marcha, conforme NBR 6070	Eixo dianteiro	Eixo traseiro	Total	Total
Chassi para ônibus, sem carroçaria	2.036	1.702	5.540	9.278
PESOS ADMISSÍVEIS/VALORES INDICADOS				
Peso Bruto Total (PBT)	7.000	10.000	12.300	28.000
PESOS ADMISSÍVEIS/VALORES AUTORIZADOS				
Peso Bruto Total (PBT)	6.000	10.000	10.000	26.000

Volumes de abastecimento (l)

Tanque de combustível (somente para manobras)	20	Caixa de mudanças	ZF 6 HP 602 – Ecomat 2 Plus	Voith DIWA 864.3E
Óleo no cárter, máx./mín.	26/22	Eixo traseiro	MB HO7/0301-12,3	MB HO7/03 DL-12,3
Caixa de mudanças	30/28	Redução (eixo traseiro)	i=7,733 (29:18x4)	i=7,733 (29:15x4)
Carcaça do diferencial (eixo traseiro)	12	Pneus	295/80 R 22,5	295/80 R 22,5
Direção hidráulica	3,5	Velocidade máxima (km/h)	84	71
Sistema de arrefecimento	42	Capacidade máxima de subida com 26.000 kg (%)		
		(veículo em movimento)	36	48

Principais características

Motor OM-457 LA (360 cv a 2000 rpm/1600 Nm de 1100 rpm) – completamente eletrônico, com unidades injetoras para cada cilindro. Proporciona maior economia de combustível e possui alto torque em baixas rotações.

Top Brake

Top Brake – freio-motor auxiliar, garante uma potência de frenagem adicional, conjugado com o sistema borboleta, freio de serviço e retarder, proporcionando maior segurança nas operações, economia de combustível e aumentando a vida útil dos freios.

Chassi quadro – constituído de perfis de aço estampados com asas de apoio e de fixações para carroçarias, o chassi com estas características apresenta robustez, resistência à torção e à flexão e facilidade de encarroçamento.

Caixa automática

Caixa automática ZF6 HP 602 com retarder (freio auxiliar) incorporado – com 6 marchas, propicia engates suaves e precisos, tornando fácil e confortável a sua operação, maximizando o desempenho do veículo e aumentando a vida útil das lonas de freios, impedindo naturalmente abusos desnecessários na maneira de dirigir, o que aumenta a durabilidade dos componentes do trem-de-força.

Painel de instrumentos

Painel de instrumentos – todos os veículos são equipados com tacógrafo, odômetro, relógio, conta-giros, indicadores de temperatura do líquido de arrefecimento, da pressão do óleo do motor, da pressão pneumática do sistema de freios e do nível do tanque de combustível.

Luzes de aviso

Luzes de aviso – controle de carga da bateria, luz alta dos faróis principais, luzes indicadoras de direção, de baixa pressão do óleo do motor, de baixo nível do líquido de arrefecimento, de freio de estacionamento acionado, de saturação do filtro de ar, de baixa pressão do sistema pneumático, de controle do sistema de aceleração eletrônico/módulos eletrônicos PLD e ADM, de retardador acionado, de controle do ABS, de controle da correia de acionamento do ventilador e de acionamento do ajoelhamento ou da elevação da suspensão.

Suspensão pneumática integral – com maior conforto e confiabilidade aos seus passageiros e motoristas, este sistema já está consagrado no mercado, sendo atestado como de altíssima qualidade em outros produtos Mercedes-Benz.

Coluna de direção regulável (opcional) – propicia a regulagem de acordo com as características físicas do motorista, melhorando a ergonomia.

Central elétrica fuse box – proporciona ao encarroçador/cliente facilidade para acrescentar seus componentes, uma vez que o sistema é modular, possui tamanho reduzido e é de fácil aquisição no mercado.

Articulação

Articulação – proporciona movimentos suaves nas manobras e oferece um sistema de segurança que informa antecipadamente o momento do batente metálico.

Principais opcionais

Sistema de freio ABS	Bateria de 12 V/220 Ah
Coluna de direção regulável	Rodas de alumínio
Preparação para A/C	ECAS – sistema de suspensão
Administrador de frota FM 200 Plus – Sistema para gerenciamento de frota	Transmissão automática Voith DIWA 864.3E com retarder integrado
